



«УТВЕРЖДАЮ»:  
Директор НОУ ДПО Тюменская  
автошколам ТОООО «ВОА»  
И.Н.Халманских  
2016 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**повышения квалификации**  
**мастеров производственного обучения вождению**

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
<b>Теоретический блок</b>				
1	Основы психологии (экзамен)	5	3	2
2	Основы профессиональной педагогики (экзамен)	6	6	-
3	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	7	7	-
4	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	7	7	-
5	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет)*	5	5	-
	<b>Всего:</b>	<b>30</b>	<b>28</b>	<b>2</b>
<b>Технологический блок</b>				
6	Основы методики профессионального обучения (экзамен)	10	3	7
7	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет)*	4	4	-
8	Первая помощь при ДТП (зачет)*	4	-	4
	<b>Всего:</b>	<b>18</b>	<b>7</b>	<b>11</b>
<b>Профессиональный блок</b>				
9	Вождение транспортного средства***	12	-	12
10	Проведение практических занятий	9	-	9
	<b>Всего:</b>	<b>21</b>	<b>-</b>	<b>21</b>
	<b>Итого:</b>	<b>69</b>	<b>35</b>	<b>34</b>
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация- экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	1 1 1		
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>72</b>		

\*Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

\*\*По результатам проведения занятий профессионального блока выставляется итоговая оценка.